

AUTOMA 2009

LISTA GRUP TOWAROWYCH / LIST OF PRODUCT GROUPS

1. Automatyka	1. Automation
2. Robotyka	2. Robotics
3. Aparatura Kontrolno-Pomiarowa	3. Control and Measuring apparatuses
4. Elektronika	4. Electronics
5. Automatyka budynków	5. Automation of buildings
6. Technika napędowa	6. Drive technology
7. Usługi informacyjne – wydawnictwa, media	7. Information services – publishing houses, medial

1. Automatyka / Automation			
1.1	Linie Produkcyjne	1.1	Assembly
1.1.1	Stoły Montażowe	1.1.1	Assembly tables
1.1.2	Pojedyncze stacje montażowe	1.1.2	Single assembly work stations
1.1.3	Narzędzia montażowe	1.1.3	Assembly tools
1.1.4	Urządzenia montażowe	1.1.4	Assembly appliances
1.1.5	Maszyny montażowe sterowane ręcznie	1.1.5	Assembly machines, manual operation
1.1.6	Automatyczne maszyny montażowe, przepływ ciągły	1.1.6	Automatic assembly machines, circular transfer
1.1.7	Automatyczne maszyny montażowe , przepływ wzdłużny	1.1.7	Automatic assembly machines, longitudinal transfer
1.1.8	Kompaktowe systemy montażowe	1.1.8	Assembly systems, compact
1.1.9	Systemy montażowe zintegrowane z systemem	1.1.9	Assembly systems, integral with system combination
1.1.10	Urządzenia mocujące dla „o-ring'u”	1.1.10	Mounting devices for o-rings
1.1.11	Podstawowe jednostki	1.1.11	Basic units

1.13	Automatyczne komponenty do maszyn	1.1.13	Automatic component insertion machines
1.1.14	Manipulatory	1.1.14	Manipulators
1.2.	Obsługa	1.2.	Handling
1.2.1	Czasopisma branżowe	1.2.1	Magazines
1.2.2	Zsypy odpadowe	1.2.2	Hopper chutes
1.2.3	Urządzenia rozdzielcze	1.2.3	Separating devices
1.2.4	Magazyny	1.2.4	Magazines
1.2.5	Palety	1.2.5	Paletts
1.2.6	Pojemniki chwytowe	1.2.6	Grip containers
1.2.7	Jednostki pozycjonujące	1.2.7	Positioning units
1.2.8	Wibracyjne spiralne przenośniki taśmowe	1.2.8	Vibratory spiral conveyors
1.2.9	Przenośniki taśmowe liniowe	1.2.9	Linear conveyors
1.2.10	Odśrodkowe przenośniki taśmowe	1.2.10	Centrifugal conveyors
1.2.11	Łańcuchowe przenośniki taśmowe	1.2.11	Chain conveyors
1.2.12	Pochylone przenośniki taśmowe	1.2.12	Inclined conveyors
1.2.13	Pasy przenośników taśmowych	1.2.13	Conveyor belts
1.2.14	Przekazywanie technologii montażowej ,ogólnie	1.2.14	Assembly conveying technology, general
1.2.15	Obsługa urządzeń programowalnych	1.2.15	Programmable devices maintenance
1.2.16	Urządzenia załadunkowe	1.2.16	Loading devices
1.2.17	Linearne osie elektryczne	1.2.17	Linear axles electrical
1.2.18	Linearne osie pneumatyczne	1.2.18	Linear axles pneumatic
1.2.19	Linearne osie ,ogólnie	1.2.19	Linear axles general
1.2.20	Chwytki elektryczne	1.2.20	Electrical grippers
1.2.21	Chwytki mechaniczne	1.2.21	Mechanical grippers
1.2.22	Chwytki pneumatyczne	1.2.22	Pneumatic grippers
1.2.23	Chwytki próżniowe	1.2.23	Vaccum grippers
1.2.24	Systemy chwytające	1.2.24	Gripping systems
1.2.25	Urządzenie wypełniające	1.2.25	Filling devices
1.2.26	Urządzenia dozujące	1.2.26	Dispensing devices
1.2.27	Magazyny na części montażowe	1.2.27	Magazines for workpieces
1.2.28	Mocowania do części montażowych	1.2.28	Workholders
1.2.29	Maszyny do nawijania sprężyn	1.2.29	Spring winding machines
1.2.30	Maszyny do nawijania uzwojenia	1.2.30	Coil winding devices

1.3	Demontaż	1.5	Dismantling
1.3.1	Narzędzia do demontażu	1.3.1	Dismantling Tools
1.3.2	Aparatura do demontażu	1.3.2	Dismantling apparatus
1.3.3	Maszyny do demontażu	1.3.3	Dismantling machines
1.3.4	Automatyczne maszyny do demontażu	1.3.4	Automatic dismantling machines
1.3.5	Roboty do demontażu	1.3.5	Dismantling robots
1.3.6	Zarządzanie demontażem	1.3.6	Dismantling management
1.4	Micro Technologia	1.4	Micro Technology
1.4.1	Technologie montażowe i systemy montażowe dla Micro T	1.4.1	Assembly technologies and assembly systems for Micro T.
1.4.2	Robotyka przemysłowa i obsługa urządzeń dla Micro-T	1.4.2	Industrial robots and Handling devices for Micro Technology
1.4.3	Systemy mikro-pozycjonowania	1.4.3	Micro-positioning systems
1.4.4	Micro chwytacze	1.4.4	Micro-grippers
1.4.5	Mikro silniki	1.4.5	Micro-motors
1.4.6	Micro czujniki	1.4.6	Micro-sensors
2. Robotyka / Robotics			
2.1	Roboty montażowe	2.1	Robotes for assembly
2.2	Roboty przemysłowe o ładowności do 1kg	2.2	Industrial robots up to 1 kg loading capacity
2.3	Roboty Przemysłowe od 1 kg ładowności	2.3	Last Industrial robots from 1 kg loading capacity
2.4	Roboty Spawalnicze	2.4	Welding robots
2.5	Roboty lutujące diodą laserową	2.5	Soldering robot with diode laser
2.6	Urządzenia dla stanowisk zrobotyzowanych	2.6	Equipment for robotized production installations
2.7	Projektowanie i wykonywanie zrobotyzowanych stanowisk, gniazd i linii technologicznych	2.7	Application of robotized stations, cells and lines

3. Aparatura kontrolno pomiarowa Control and Measuring apparatuses			
3.1	Monitoring	3.1	Monitoring
3.1.1	Elektryczne systemy monitorujące	3.1.1	Electric monitoring systems
3.1.2	Elektryczna aparatura kontrolna	3.1.2	Electric control equipment
3.1.3	Elektryczne elementy kontroli	3.1.3	Control elements, electric
3.1.4	Oprogramowanie	3.1.4	Software
3.1.5	Okablowanie kontrolne	3.1.5	Control cable
3.1.6	Pneumatyczne systemy monitorujące	3.1.6	Pneumatic monitoring systems
3.1.7	Pneumatyczna aparatura kontrolna	3.1.7	Pneumatic control equipment
3.1.8	Pneumatyczne elementy kontroli	3.1.8	Pneumatic control elements
3.1.9	Kontrola CNC	3.1.9	CNC-Control
3.1.10	Swobodnie programowalne kontrolery	3.1.10	Freely programmable controllers, general
3.1.11	Systemy kontroli ścieżek	3.1.11	Path control systems
3.1.12	Wyłączniki krańcowe	3.1.12	Limit switches
3.1.13	Czujniki optyczne	3.1.13	Optic sensors
3.1.14	Czujniki indukcyjne	3.1.14	Inductive sensors
3.1.15	Czujniki pojemnościowe	3.1.15	Capacitive sensors
3.1.16	Łączniki zbliżeniowe	3.1.16	Proximity switches
3.1.17	Urządzenia monitorujące poziom	3.1.17	Level Monitoring Devices
3.1.18	Automatyczne maszyny pomiarowe	3.1.18	Automatic measurement machines
3.1.19	Znakowanie urządzeń, kodowanie	3.1.19	Marking appliances, coding
3.1.20	Urządzenia drukarskie	3.1.20	Printing appliances
3.2	Testowanie	3.2	Testing
3.2.1	Systemy testujące ,sortujące	3.2.1	Testing and sorting systems
3.2.2	Systemy Identyfikacji	3.2.2	Identification systems

3.2.3	Automatyczne maszyny znakujące	3.2.3	Automatic marking machines
3.2.4	Przetwarzanie obrazu	3.2.4	Image processing
3.2.5	Czujniki wycieków	3.2.5	Leak-detectors
3.2.6	Jednostki testujące	3.2.6	Test units
3.2.7	Sprzęt pomiarowy	3.2.7	Measuring equipment
3.2.8	Urządzenia zasilające moment obrotowy	3.2.8	Torque-Feeder
3.2.9	Systemy monitorujące prasy w ruchu	3.2.9	Monitoring systems for press in force
3.2.10	Urządzenia zabezpieczające ,ogólnie	3.2.10	Safety devices, general
3.2.11	Ekrany zabezpieczające	3.2.11	Safety screens
3.2.12	Urządzenia eliminujące zakłócenia	3.2.12	Interference elimination devices
4. Elektronika / Electronics			
4.1	Przetwarzanie i przechowywanie energii elektrycznej	4.1	Processing and storage of electricity
4.2	Silniki, napędy, automatyka napędów	4.2	Motors, driver, drives automation
4.3	Elementy układów sterowania i zasilania	4.3	Elements of control and power systems
5. Automatyka budynków / Automation of buildings			
5.1	Automatyka i napędy bram	5.1	Automation and gates drives
5.2	Systemy kontroli dostępu (KD)	5.2	Access Control Systems (KD)
5.3	Rejestracja czasu pracy (RCP)	5.3	Work time registration
5.4	Nadzór komputerowy, systemy zarządzania budynkiem	5.4	Computer surveillance, building management systems
5.5	Systemy sygnalizacji włamania	5.5	Burglary signaling systems
5.6	Telewizja przemysłowa	5.6	Industry Television
5.7	Wykrywanie i sygnalizacja pożaru	5.7	Fire detection and signaling

5.8	Systemy odpowiedzialne za komfort i eksploatację	5.8	Systems responsible for comfort and operation
5.9	Systemy i sterowniki BMS	5.9	BMS systems
5.10	Regulatory strefowe	5.10	Zone regulators
5.11	Regulatory dedykowane	5.11	Dedicated regulators
5.12	Sterowniki swobodnie programowalne	5.12	Freely programable drivers
6. Technika napędowa / Drive technology			
7. Usługi informacyjne – wydawnictwa media Information services – publishing houses, media			